

KLEJ INTROLIGATORSKI

PRODUKT

Klej dyspersyjny na bazie polioctanu winylu, z dodatkiem środków modyfikujących.

ZASTOSOWANIE

Służy do klejenia wyrobów papierniczych, tkanin, folii aluminiowej itp. Stosowany jest przede wszystkim w introligatorstwie, do maszynowego łączenia bezszyciowego, do ręcznych, a także maszynowych operacji introligatorskich, przy których wymagana jest znaczna wytrzymałość spoiny. Klej przeznaczony jest dla przemysłu poligraficznego i zakładów wyrobów papierniczych, stosowany jest także przez przemysł hutniczy, okrętowy, producentów instrumentów muzycznych, zakłady sprzętu motoryzacyjnego i inne.

WŁAŚCIWOŚCI

- Klej stosowany na zimno
- Spoina jest elastyczna i trwała

DANE TECHNICZNE

Lp.	Badana właściwość	Wymagania
1.	barwa kleju	biała
2.	barwa spoiny	transparentna
3.	sucha masa	$48 \pm 2\%$
4.	pH	$3,5 \pm 1,0$
5.	gęstość	$1,07 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$
6.	lepkość (met. Brookfielda, 20°C)	$20000 \pm 3000 \text{ mPas}$
7.	wytrzymałość spoiny na zrywanie	minimum 3,0 MPa po 25 minutach

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Klej Introligatorski należy przed użyciem dokładnie wymieszać.

Grubość warstwy kleju należy dostosować w zależności od rodzaju sklejaných materiałów.

Elementy o chropowatej powierzchni oraz nasiąkliwe należy grubiej smarować klejem.

Od grubości warstwy kleju i temperatury otoczenia zależy czas schnięcia, który wynosi 6-7 min.

Należy unikać bezpośredniego kontaktu kleju z ciałem (środek konserwujący). Skórę zanieczyszczoną należy przemyć wodą.

MAGAZYNOWANIE

Klej należy przechowywać w zamkniętych opakowaniach w pomieszczeniach w temperaturze +5°C do +25°C. Chronić przed przemrożeniem.

Okres gwarancji 6 miesięcy od daty produkcji.

OPAKOWANIA

Według żądań klienta oraz 0,25l; 5kg; 10kg; 20kg; 30kg.